

CERTIFICADO DE QUALIDADE

E-7018 - ELETRODO DE SOLDA 5KG (350 X 2.5 MM)



Os eletrodos de solda Hylik BWG 7018 - 5KG (350 x 2.5 mm) são indicados para os mais variados tipos de aplicações em todos os tipos de juntas e em todas as posições;

- Proporciona soldagem com baixo nível de respingos e cordões com excelente acabamento;
- Utilizado em estruturas metálicas e ponteamientos;
- Facilidade na abertura de arco e escória de fácil remoção;
- Proporcionando maior rendimento.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

E-7018 - ELETRODO DE SOLDA 5KG (350 x 2.5 mm)

AÇO C-Mn (Baixo Hidrogênio)

Eletrodo para aplicação em Soldagem Estrutural

CLASSIFICAÇÃO		
EN ISO 14341-A	AWS A/SFA 5.18	CERTIFICAÇÕES
E 42 3 B 32	E-7018	CE / BIS/IBR/BHEL/IRS/ Gr.2, DNV Gr.2, Ordnance, Factory Medak, Cethar Vessels, APPGCL

POSICÕES DE SOLDA



⚡ AC (50 OCV min.) / DCEN

CERTIFICADO DE QUALIDADE

PROPRIEDADES QUÍMICAS DO DEPÓSITO (%)					
	C	MN	SI	S	P
VALOR	0.05-0.10	0.80-1.60	0.30-0.75	0.03	0.03
ESPECIFICAÇÃO	0.15 max	1.60 max	0.75 max	0.03 max	0.03 max

Eletrodo revestido, com baixo teor de hidrogênio, tipo pó de ferro para todas as posições.

SOLDAS DE QUALIDADE RADIOGRÁFICA	OPERA EM AC DC	FÁCIL REMOÇÃO DE ESCÓRIAS
----------------------------------	----------------	---------------------------

APLICAÇÕES

Cilindros de pressão, oleodutos, navios, vagões, ônibus, tratores e aços de alta resistência.

CONDIÇÃO DE RESECAGEM: 250-300 OC por no mínimo 1hr.

PROPRIEDADES MECÂNICAS DOS METAIS DE SOLDA					
ESTADO		UTS, MPA	YS AT 0.2% OFFSET, MPA	EL%	CVN IMPACT AT -0°C, J
PADRÃO	SOLDAGEM	510-650	490-530	24-28 min	27 J
ESPECIFICAÇÃO	SOLDAGEM	490 min	400 min	20 min	50-70 J

PARÂMETROS - DADOS DA EMBALAGEM					
CÓD. HYLIK	DIMENSÕES (MM)	FAIXA DE CORRENTE (A)	APRÓX. UNID./CAIXA	EMBALAGEM	APRÓX. PESO DE 1000PCS, KG.
BWG-ES7018-250	2.5 x 350	60-100	150	4	15.5
BWG-ES7018-320	3.15 x 350	100 - 140	120	4	21.5
-	4.0 x 450	140-190	80	4	22
-	5.0 x 450	190-250	55	4	22

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLIK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

CERTIFICADO DE QUALIDADE

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.