

CERTIFICADO DE QUALIDADE

ER70S-6 | ARAME DE SOLDA MIG



Arame ER70S-6 Mig Hylik BWG foi desenvolvido para soldagem de aço carbono onde realiza a solda em qualquer posição. Utilizado para estruturas fabricadas com aço macio com resistência à tração de 490MPa. Aplicado em navios, vasos de pressão, máquinas e pontes. Utilize sempre equipamentos de proteção individual.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ER70S-6 - ARAME DE SOLDA MIG - AÇO REVESTIDO COM COBRE AÇO RESISTENTE À TRAÇÃO - 500 MPA.

Excelente resistência à corrosão e aumento de escala a 800°C.

CLASSIFICAÇÃO		
EN ISO 14341-A	AWS A/SFA 5.18	CERTIFICAÇÕES
G 42 3 C G3Si1 G 42 3 MG3Si1	ER70S-6	CE/IBR/ABS/ASHOK LYELAND

POSIÇÕES DE SOLDA



DCEP

GÁS DE PROTEÇÃO	TAXA DE FLUXO DE GÁS	LPM DESTAQUE, MM
CO2	12 - 18	10 - 20
80Ar + 20CO2	17 - 22	10 - 20

CERTIFICADO DE QUALIDADE

AÇO DE BAIXA LIGA REVESTIDO DE COBRE
COMPATÍVEL COM COM 100% CO₂ , AR+CO₂

APLICAÇÕES Navios, contêineres, engenharia, mineração, cilindros GLP, chassis de automóvel, torres de aço, andaimes, robótica de alta velocidade.

PROPRIEDADES QUÍMICAS DO DEPÓSITO (%)						
	C	MN	SI	S	P	CU*
ESPECIFICAÇÃO	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	0.035	0.025	0.50
VALOR	0.08	1.15	0.85	0.025	0.020	0.20

*Incluindo cobre no revestimento.

PROPRIEDADES MECÂNICAS DE TODOS OS METAIS DE SOLDA						
ESTADO	GÁS DE PROTEÇÃO	UTS, MPA	Y S 0,2%, MPA	EL%	CVN IMPACTO A -30°C, J	
ESPECIFICAÇÃO	SOLDAGEM	100% CO ₂	480	400 min	22 min	27 J min

PARÂMETROS - DADOS DA EMBALAGEM						
CÓD. HYLIK	DIMENSÕES (MM)	VOLTAGEM (V)	AMPERAGEM (A)	KG/CARRETEL	EMBALAGEM TAMBOR MIG (KG)	
BWG-ASER70S-6-080	0.8	17-27	80-250	15/18	100/250	
BWG-ASER70S-6-100	1	18-30	100-350	15/18	100/250	
BWG-ASER70S-6-120	1.2	20-34	120-400	15/18	100/250	
-	1.6	24-36	150-450	15/18	100/250	

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLIK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.