

CERTIFICADO DE QUALIDADE

ER71T-1C | ARAME DE SOLDA FCAW PARA AÇO



O arame de solda tubular ER71T-1C é produzido especialmente para uso em caldeirarias e indústria pesada, com soldagem em um único passe ou multipasse em todas as posições. Apresenta uma ampla faixa de parâmetros operacionais, baixo índice de respingos e ótima remoção de escória. As soldas Hylik são produzidas com padrões de qualidade internacionais.

- Proporciona soldagem com baixo nível de respingos e cordões com excelente acabamento;
- Utilizado em estruturas metálicas e ponteamientos;
- Facilidade na abertura de arco e escória de fácil remoção;
- Proporcionando maior rendimento.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ER71T-1C | ARAME DE SOLDA FCAW PARA AÇO C-Mn. AÇO RESISTENTE À TRAÇÃO - 500 MPA.

MAIOR EFICIÊNCIA NA SOLDAGEM

CLASSIFICAÇÃO			
EN ISO 14341-A	AWS A/SFA 5.28	CSA W48	CERTIFICAÇÕES
T 42 2 R C/M 2	ER71T-1C	-	CE

CERTIFICADO DE QUALIDADE

POSIÇÕES DE SOLDADA



DCEP

GÁS DE PROTEÇÃO	TAXA DE FLUXO DE GÁS	LPM DESTAQUE, MM
GMAW: CO2	12 - 18	10 - 20
80Ar+20CO2	17 - 22	10 - 20

AÇO DE BAIXA LIGA REVESTIDO DE COBRE

COMPATÍVEL COM COM 100% CO₂ , AR+CO₂

APLICAÇÕES Utilizado para estruturas fabricadas com aço macio com resistência à tração de 490MPa.

Aplicado em navios, vasos de pressão, máquinas e pontes.

PROPRIEDADES QUÍMICAS DO DEPÓSITO (%)					
	C	MN	SI	S	P
ESPECIFICAÇÃO	0.12 max	1.75 max	0.90 max	0.03 max	0.03 max
VALOR	0.1	1.35	0.5	0.025	0.025

PROPRIEDADES MECÂNICAS DE TODOS OS METAIS DE SOLDADA					
ESTADO	GÁS DE PROTEÇÃO	UTS, MPA	Y S 0,2%, MPA	EL%	CVN IMPACTO A -30°C, J
ESPECIFICAÇÃO	100% CO2	490-670	390 min	22 min	27 Min
VALOR	SOLDAGEM	535	440	24	50

*As propriedades mecânicas variam de acordo com o tipo de gás de proteção usado.

PARÂMETROS - DADOS DA EMBALAGEM				
CÓD. HYLIK	DIMENSÕES (MM)	VOLTAGEM (V)	AMPERAGEM (A)	KG/CARRETEL
BWG-ASE71T-120	1.2	20 - 30	130 - 300	15

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLIK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

CERTIFICADO DE QUALIDADE

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.