

CERTIFICADO DE QUALIDADE



H120L - PRENSA HIDRÁULICA

A **H120L** foi projetada para prensagem de mangueiras de até 3" com até 6 espiral de aço. Abertura Máx +52mm. A H120L é ideal para prensagem eficiente e estável de mangueiras, economizando força do operador com seu design ergonômico e compacto.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

H120L - PRENSA HIDRÁULICA

A **H120L** foi projetada para prensagem de mangueiras de até 3" com até 6 espiral de aço. Abertura Máx +52mm. A H120L é ideal para prensagem eficiente e estável de mangueiras, economizando força do operador com seu design ergonômico e compacto.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MÁX. DIÂM. PRENSAGEM (MM)	118
MÁX. DIÂM. PRENSAGEM (POL.)	4
MÁX. FORÇA DE PRENSAGEM (KN)	2450
MÁX. FORÇA DE PRENSAGEM (TON.)	245
TEMPO DE CICLO 10 MM (S)	1.8
TAMANHO DA MANGUEIRA ID (INCHES)	2 (R13)
SÉRIES DE MATRIZES	20
ABERTURA MÁX. (MM)	+52
ABERTURA MÁX. S/ FAIXAS (MM)	170
MATRIZ MASTER D/L (MM)	118/97
MATRIZ MASTER D/L (POL.)	4.65/3.82
POTÊNCIA (KW/HP)	4/5.44
VOLUME DO TANQUE DE ÓLEO (L)	70

CERTIFICADO DE QUALIDADE

DIMENSÕES (L x W x H)

MÁQUINA (MM)	900 X 650 X 1150
MÁQUINA (POL.)	35.1 X 25.6 X 43.5
EMBALAGEM (MM)	1225 X 825 X 1440
EMBALAGEM (POL.)	48.2 X 35.5 X 56.7

DIMENSÕES (L x W x H)

PRENSA (MM)	900 x 800 x 1500
PRENSA (POL.)	35.4 x 31.5 x 59.1
EMBALAGEM (MM)	1025 x 1025 x 1740
EMBALAGEM (POL.)	40.4 x 40.4 x 68.5

SISTEMA CNC

SETUP MAX. OPENING	PRESSURE CONTROL
CORRECTION / OFFSET	CONTINUOUS MULTI-STAGE CRIMPING
PRESSURE MAINTAINING TIME DELAY FUNCTION	SAVE CRIMPING DATA
SEPEED CHANGE	COUNTING
QUALITY REPORT	SETUP SPECIAL DIE

PESO (KG)

PRENSA N. W.	790
PRENSA G. W.	840

H120L Matrices:

Nº DA MATRIZ	FAIXA DE CRIMPAGEM	ID (MM) 70	L (MM)
P20/06*	6.0-8.0	6	25
P20/08*	8.0-10.0	8	25
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P120L/52	52.0-57.0	52	100
P120L/57	57.0-63.0	57	100
P120L/63	63.0-69.0	63	115
P120L/69	69.0-74.0	69	115
P120L/74*	74.0-79.0	74	115
P120L/79*	79.0-84.0	79	115

CERTIFICADO DE QUALIDADE

P120L/84*	84.0-92.0	84	115
P120L/92*	92.0-100.0	92	115
P120L/100*	100	100	115
*: S/ matriz padrão.			
C/ matrizes adaptadoras.			

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLIK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.