

CERTIFICADO DE QUALIDADE



H140 - PRENSA HIDRÁULICA

A **H140** foi projetada para prensagem de mangueiras de até **2"** ou tubo industrial de **4** polegadas. Abertura total de **222mm**. O Sistema **H140** possui matrizes adaptadoras adequadas para conexões de tamanho grande, médio e pequeno.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

H140 - PRENSA HIDRÁULICA

A **H140** foi projetada para prensagem de mangueiras de até **2"** ou tubo industrial de **4** polegadas. Abertura total de **222mm**. O Sistema **H140** possui matrizes adaptadoras adequadas para conexões de tamanho grande, médio e pequeno.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MÁX. DIÂM. CRIMPAGEM (MM)	6-220
MÁX. DIÂM. CRIMPAGEM (POL.)	0.24-8.66
MÁX. FORÇA DE CRIMPAGEM (KN)	3200
MÁX. FORÇA DE CRIMPAGEM (TON.)	320
TEMPO DE CICLO 10 MM (S)	----
TAMANHO DA MANGUEIRA ID (INCHES)	6 SPIRALS 2" R15 (DN51)
SÉRIES DE MATRIZES	P32 & P140
ABERTURA MÁX. (MM)	+82
ABERTURA MÁX. S/ FAIXAS (MM)	222
MATRIZ MASTER D/L (MM)	140/97
MATRIZ MASTER D/L (POL.)	5.51/3.82
POTÊNCIA (KW/HP)	7.5/10.5
VOLUME DO TANQUE DE ÓLEO (L)	120
CRIMPAGEM/HORA	2400

CERTIFICADO DE QUALIDADE

DIMENSÕES (L x W x H)

PRENSA (MM)	1050x810x1800
PRENSA (POL.)	41.3x31.9x70.9
EMBALAGEM (MM)	1105x945x1890
EMBALAGEM (POL.)	43.5x37.2x74.4
ESTAÇÃO (MM)	870x650x1060
ESTAÇÃO (POL.)	34.3x25.6x41.7
EMBALAGEM (MM)	955x725x1340
EMBALAGEM (POL.)	37.6x28.5x52.8

SISTEMA CNC

SETUP MAX. OPENING	PRESSURE CONTROL
CORRECTION / OFFSET	CONTINUOUS MULTI-STAGE CRIMPING
PRESSURE MAINTAINING TIME DELAY FUNCTION	SAVE CRIMPING DATA
SEPEED CHANGE	COUNTING
QUALITY REPORT	SETUP SPECIAL DIE

H140 Matrizes:

PNO.	FAIXA DE CRIMPAGEM	D	L
P140/84*	84.0-92.0	84	110
P140/92*	92.0-100.0	92	110
P140/100*	100.0-108.0	100	110
P140/108*	108.0-116.0	108	110
P140/116*	116.0-124.0	116	110
P140/124*	124.0-132.0	124	110
P140/132*	132.0-140.0	132	110

*: S/ matriz padrão.

C/ matrizes adaptadoras.

PESO (KG)

PRENSA N. W.	980
PRENSA G. W.	1035
ESTAÇÃO N. W.	250
ESTAÇÃO G. W.	300

TAMANHO DA CASTANHA

Nº DA MATRIZ	FAIXA DE CRIMPAGEM	ID (MM)	L (MM)
P32/06*	6.0-8.0	6	25
P32/08*	8.0-10.0	8	25
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70

CERTIFICADO DE QUALIDADE

P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-75.0	69	100
P32/74*	74.0-80.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLIK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.