

CERTIFICADO DE QUALIDADE

HYLIK - VAPOR SATURADO



PRODUTO SEM IMAGEM



A Mangueira Hylik - VAPOR SATURADO é indicada para linhas de vapor de alta temperatura a uma pressão constante de 290 psi.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Excede IS 10655 / ISO 6134 Tipo 2 / BS 5342 Tipo 2
TUBO INTERNO | Borracha EPDM.

REFORÇO | Dois trançados de fios de aço.

COBERTURA | Borracha EPDM resistente a calor e interpéries - Cor Vermelha.

TEMPERATURA DE TRABALHO | Contínuo: Até +210°C Vapor.

APLICAÇÃO | Linhas de vapor de alta temperatura a uma pressão constante de 290 psi.

CÓD HYLIK	DIÂMETRO NOMINAL (DN)			DIÂMETRO INTERNO (DI) MM	DIÂMETRO EXTERNO (DE) MM	PRESSÃO DE TRABALHO			PRESSÃO DE RUPTURA			RAIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO
	REF.	MM	TRAÇO			POL	MM ± 0,8*	MM ± 0,8*	MPA	BAR	PSI		
HMVSB6	10	-6	3/8	10	19,5	1	18	260	18	180	2610	130	0.421
HMVSB8	12	-8	1/2	12,5	23	1	18	260	18	180	2610	150	0.589
HMVSB12	19	-12	3/4	19	30	1	18	260	18	180	2610	230	0.846
HMVSB16	25	-16	1	25,4	36,8	1	18	260	18	180	2610	300	1,095

CERTIFICADO DE QUALIDADE

HMVSB20	32	-20	1.1/4	31,5	43,5	1	18	260	18	180	2610	375	1,505
HMVSB24	38	-24	1.1/2	38	49,5	1	18	260	18	180	2610	455	1,780
HMVSB32	51	-32	2	51	64	1	18	260	18	180	2610	600	2,261
HMVSB40	63	-40	2.1/2	63	83	1	18	260	18	180	2610	675	4,214
HMVSB48	76	-48	3	76	98	1	18	260	18	180	2610	725	4,962

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLIK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.