

CERTIFICADO DE QUALIDADE

P18X PRENSA HIDRÁULICA



A **prensa P18X** foi projetada para crimpar mangueiras com alta eficiência e qualidade. É uma máquina compacta, ideal para oficinas de reparo. Fácil de usar, leve e no tamanho ideal para seu serviço. Prensagem de mangueiras de **1 trama** até **1"** e **2 tramas** até **3/4"**.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

P18X - PRENSA HIDRÁULICA

A **prensa P18X** foi projetada para crimpar mangueiras com alta eficiência e qualidade. É uma máquina compacta, ideal para oficinas de reparo. Fácil de usar, leve e no tamanho ideal para seu serviço.

Prensagem de mangueiras de **1 trama** até **1"** e **2 tramas** até **3/4"**.

DIMENSÕES (L x W x H)

PRENSA (MM)	600 X 355 X 585
PRENSA (POL.)	23.62 X 13.98 X 23.03
EMBALAGEM (MM)	680 X 550 X 680
EMBALAGEM (POL.)	26.77 X 21.65 X 26.77

PESO (KG)

PRENSA N. W.	76
PRENSA G. W.	91

CONFIGURAÇÃO PADRÃO

CERTIFICADO DE QUALIDADE

BOTÃO DE CONTROLE

CONTROLADOR

SEMI-AUTOMÁTICO

CONFIGURAÇÃO PADRÃO

- ACIONAMENTO DE PRENSAGEM COM BOTÃO AUTOMÁTICO.
- REGULAGEM DA PRENSAGEM ATRAVÉS DO MICRÔMETRO.

- BOTÃO DE ABERTURA
- BOTÃO DE FECHAMENTO
- BOTÃO DE EMERGÊNCIA
- BOTÃO LIGA/DESLIGA

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MÁX. DIÂM. PRENSAGEM (MM)	10-54
MÁX. DIÂM. PRENSAGEM (POL.)	0.39-2.13
MÁX. FORÇA DE PRENSAGEM (KN)	800
MÁX. FORÇA DE PRENSAGEM (TON.)	80
TEMPO DE CICLO 10 MM (S)	--
TAMANHO DA MANGUEIRA ID (INCHES)	1SN até 1" / 2SN até 3/4"
SÉRIES DE MATRIZES	P18
ABERTURA MÁX. (MM)	+20
ABERTURA MÁX. S/ FAIXAS (MM)	68
MATRIZ MASTER D/L (MM)	48/64
MATRIZ MASTER D/L (POL.)	1.89/2.52
POTÊNCIA (KW/HP)	2.2kW
VOLUME DO TANQUE DE ÓLEO (L)	26
CRIMPAGEM/HORA	--
VOLTAGEM DO MOTOR (V)	200/220/380

P18X Matrizes:

Nº DA MATRIZ	FAIXA DE CRIMPAGEM	ID (MM)	L (MM)
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	65
P20/31	31.0-36.0	31	65
P20/36	36.0-41.0	36	65
P20/41	41.0-47.0	41	65

*: S/ matriz padrão.

CERTIFICADO DE QUALIDADE

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLİK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.