

CERTIFICADO DE QUALIDADE

P32-A PRENSA HIDRÁULICA



A prensa hidráulica **P32-A** foi projetada para a crimpagem de mangueiras hidráulicas de até **2"** de diâmetro.

A ergonomia para trabalho contribui para a facilidade de operação. Ideal para o uso em oficina.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

P32A - PRENSA HIDRÁULICA

A prensa hidráulica **P32A** foi projetada para a crimpagem de mangueiras hidráulicas de **4** espirais e até **2"** de diâmetro.

Rápida e de fácil operação, ideal para o uso em oficina. Comparada com outros modelos da série P32, proporciona uma economia de até **40%** no consumo de energia.

P32A PRENSA HIDRÁULICA			
Nº DA MATRIZ	FAIXA DE CRIMPAGEM	ID (MM)	L (MM)
P32/06*	6.0 - 8.0	6	25
P32/08*	8.0 - 10.0	8	25
P32/10*	10.0 - 12.0	10	55
P32/12*	12.0 - 14.0	12	55
P32/14*	14.0 - 16.0	14	55
P32/16	16.0 - 19.0	16	55
P32/19	19.0 - 22.0	19	55
P32/22	22.0 - 26.0	22	70
P32/26	26.0 - 30.0	26	70
P32/30	30.0 - 34.0	30	70
P32/34*	34.0 - 39.0	34	75

CERTIFICADO DE QUALIDADE

P32/39	39.0 - 45.0	39	75
P32/45	45.0 - 51.0	45	90
P32/51	51.0 - 57.0	51	90
P32/57	57.0 - 63.0	57	100
P32/63	63.0 - 69.0	63	100
P32/69*	69.0 - 75.0	69	100
P32/74*	74.0 - 80.0	74	100
P32/78*	78.0 - 87.0	78	100

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MÁX. DIÂM. PRENSAGEM (MM)	10-87
MÁX. DIÂM. PRENSAGEM (POL.)	0.39-3.42
MÁX. FORÇA DE PRENSAGEM (KN)	2000
MÁX. FORÇA DE PRENSAGEM (TON.)	200
TEMPO DE CICLO 10 MM (S) TRI/MONO	3.3/5.5
TAMANHO DA MANGUEIRA ID (INCHES)	2
SÉRIES DE MATRIZES	P32
ABERTURA MÁX. (MM)	+33
ABERTURA MÁX. S/ FAIXAS (MM)	132
MATRIZ MASTER D/L (MM)	99/80
MATRIZ MASTER D/L (POL.)	3.90/3.15
POTÊNCIA (KW/HP)	2.2/2.95
VOLUME DO TANQUE DE ÓLEO (L)	40
CRIMPAGEM/HORA	700/850
VOLTAGEM DO MOTOR (V): TRI	200/220/380/440
VOLTAGEM DO MOTOR (V): MONO	110/115/220/230/240

DIMENSÕES (L x W x H)

PRENSA (MM)	760x540x790
PRENSA (POL.)	29.9x21.3x31.1
EMBALAGEM (MM)	960x740x990
EMBALAGEM (POL.)	37.8x29.1x39.0

CONFIGURAÇÃO PADRÃO

JOGO DE MATRIZES PADRÃO P32: 10 CONJUNTOS
TROCA RÁPIDA DE FERRAMENTA

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLIK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

CERTIFICADO DE QUALIDADE

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.