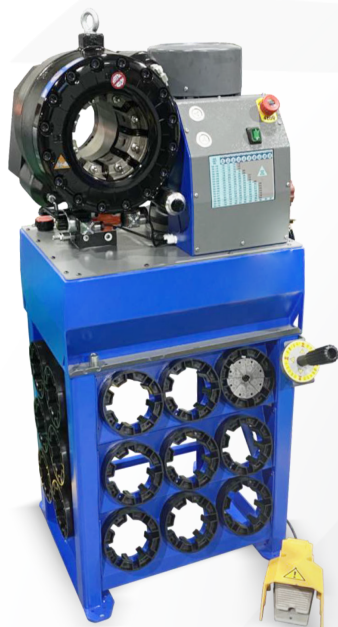


CERTIFICADO DE QUALIDADE



P32-E PRENSA HIDRÁULICA

A prensa hidráulica **P32-E** foi projetada para a crimpagem de mangueiras hidráulicas de **4** espirais e até **2"** de diâmetro.

A ergonomia para trabalho contribui para a facilidade de operação. Ideal para o uso em oficina.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

P32-E - PRENSA HIDRÁULICA

A prensa hidráulica **P32-E** foi projetada para a crimpagem de mangueiras hidráulicas de **4** espirais e até **2"** de diâmetro.

A ergonomia para trabalho contribui para a facilidade de operação. Ideal para o uso em oficina.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

MÁX. DIÂM. PRENSAGEM (MM)	10-87
MÁX. DIÂM. PRENSAGEM (POL.)	0.39-0.42
MÁX. FORÇA DE PRENSAGEM (KN)	2000
MÁX. FORÇA DE PRENSAGEM (TON.)	200
TEMPO DE CICLO 10 MM (S)	3.3/5.5
TAMANHO DA MANGUEIRA ID (INCHES)	2 (4SH)
SÉRIES DE MATRIZES	P32
ABERTURA MÁX. (MM)	+33
ABERTURA MÁX. S/ FAIXAS (MM)	132
MATRIZ MASTER D/L (MM)	99/80
MATRIZ MASTER D/L (POL.)	3.90/3.15
POTÊNCIA (KW/HP)	3.7/5 4/5.3
VOLUME DO TANQUE DE ÓLEO (L)	42
CRIMPAGEM/HORA	700/850

CERTIFICADO DE QUALIDADE

VOLTAGEM DO MOTOR (V): TRI

200/220/380/440

VOLTAGEM DO MOTOR (V): MONO

200/230/240

DIMENSÕES (L x W x H)

PRENSA (MM)

650 X 550 X 1350

PRENSA (POL.)

25.6 X 21.6 X 53.1

EMBALAGEM (MM)

925 X 765 X 890

EMBALAGEM (POL.)

36.4 X 30.1 X 35.0

PESO (KG)

PRENSA N. W.

286

PRENSA G. W.

310

P32-E Matrizes:

Nº DA MATRIZ

FAIXA DE CRIMPAGEM

ID (MM) 70

L (MM)

P32/06*

6.0 - 8.0

6

25

P32/08*

8.0 - 10.0

8

25

P32/10*

10.0 - 12.0

10

55

P32/12*

12.0 - 14.0

12

55

P32/14

14.0 - 16.0

14

55

P32/16

16.0 - 19.0

16

55

P32/19

19.0 - 22.0

19

55

P32/22

22.0 - 26.0

22

70

P32/26

26.0 - 30.0

26

70

P32/30

30.0 - 34.0

30

70

P32/34

34.0 - 39.0

34

75

P32/39

39.0 - 45.0

39

75

P32/45

45.0 - 51.0

45

90

P32/51

51.0 - 57.0

51

90

P32/57

57.0 - 63.0

57

100

P32/63

63.0 - 69.0

63

100

P32/69*

69.0 - 75.0

69

100

P32/74*

74.0 - 80.0

74

100

P32/78*

78.0 - 87.0

78

100

CONFIGURAÇÃO PADRÃO

BOTÃO DE CONTROLE / PEDAL DE CONTROLE

RACKS DE ARMAZENAMENTO

BOTÃO DE CONTROLE / PEDAL DE CONTROLE

CONTROLADOR

SEMI-AUTOMÁTICO

CERTIFICADO DE QUALIDADE

Linha de Mangueiras: A mangueiras HYLİK / LEMMAN seguem as normas internacionais de fabricação conforme aplicado a cada tipo de flexível. Testes de aprovação de produção, composição química, resistência a ozônio, resistência a tração, alongamento, pressão de trabalho e de ruptura certificam sua conformidade. As informações constam na tabela acima.

Linha de Conexões: O processo de fabricação segue as normas técnicas internacionais de construção de conexões hidráulicas assim como roscas e vedações de cada linha. Aprovados conforme ensaios e salt spray test, que atestam sua conformidade. As informações de cada modelo/medida constam na tabela acima.

Todos os produtos possuem garantia de qualidade contra qualquer tipo de avaria e defeitos de fabricação.

Os certificados podem sofrer alterações conforme atualização de normas e controle de qualidade, por isso certifique-se de que o certificado esteja válido.